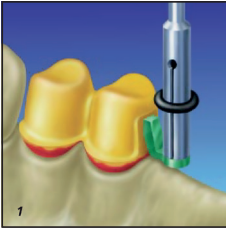
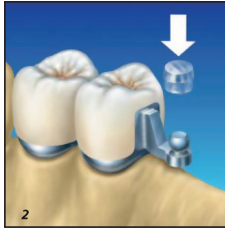


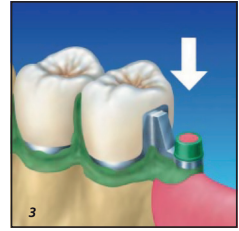
Mise en œuvre de l'attachement boule horizontale Ø 2,5 mm



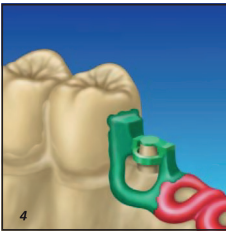
Après la séparation et le fraisage, positionner la boule d'ancrage horizontal à l'aide du paralléliseur et la fixer sur la couronne avec de la cire. Pour optimiser l'adaptation à la crête gingivale, il est possible d'appliquer de la cire à la base. Fraiser un répartiteur de poussées. Les couronnes sont mises en revêtement et coulées comme à l'accoutumée.



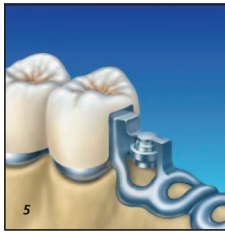
La coulée du métal et le montage de la céramique sont réalisés comme d'habitude. Lorsque la céramique est terminée, la surface fraisée et l'interlock sont polis. Pendant la finition des couronnes, faire attention lors du polissage de la boule à ne pas occasionner une perte de diamètre.



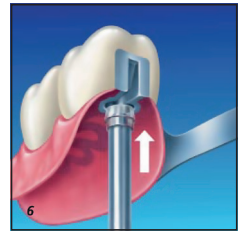
Positionner la partie femelle de duplicata sur la boule, remplir les contre-dépouilles avec la cire et préparer le modèle pour la duplication. Réaliser le duplicata.



Le logement pour la partie femelle est positionné sur le modèle avec de la cire. La maquette est mise en revêtement et coulée.



Après le démoulage et le sablage, vérifier l'ajustement grâce à la partie femelle noire. La partie femelle noire est utilisée jusqu'à ce que la prothèse soit terminée.



Lorsque tout est fini, retirer la partie femelle noire et insérer la partie femelle originale avec la tige d'insertion. Il existe quatre différentes frictions.

CE 0044

Fabriquant :

Servo-Dental GmbH & Co. KG
Rohrstraße 30
D-58093 Hagen-Halden
Fon: +49 (0) 23 31 / 95 91-0
Fax :+49 (0) 23 31 / 95 91-25
www.servo-dental.de
info@servo-dental.de

Ces dispositifs médicaux sont des produits de santé réglementés qui portent, au titre de la réglementation, le marquage CE, Classe II a. Nous vous invitons à lire attentivement les instructions figurant dans la notice qui accompagne le dispositif médical ou l'étiquetage remis. Non remboursé par les organismes d'assurance santé.